



## RFID (ICタグ)で できること

### 製品管理の向上

トレーサビリティ  
検査履歴の把握

### 効率的な管理

個別管理  
作業の自動化

### 在庫削減

ライン稼働状況把握  
リアルタイムで部品所在管理

### ライン管理

ビッグデータ分析で見える化  
ゲートアンテナで移動を監視

### 作業品質向上

人為的ミスの防止  
作業効率の改善

### 作業改善

検品の一括チェック  
入出庫の確認

### コストダウン

人件費の削減  
棚卸しコスト削減

### セキュリティ

個人認証  
製造情報の管理

未来をもっとつなげたい。

# Connect the future

## ICタグの特徴

ICタグの最大の特徴は、リーダーからの電波が届く範囲であれば、袋や段ボールの中に入っている状態でも、複数のアイテムを同時に識別できることです。そこに何が何個あるかを目視で数える必要はありません。



## ICタグの種類

ICタグには使用する電波の周波数別にいろいろな種類がありますが、現在主に使われているのは、UHF帯ICタグとNFCの2種類です。それぞれに特長があります。その性質を把握しておくことは、導入時のもっとも大切なポイントです。

ICタグの種類としては周波数帯の違いの他にも、ICタグ自体に電池を搭載するアクティブ型と呼ばれるものや、金属製品に貼るために樹脂で覆った金属用タグなどの種類があります。(ICタグ側に電源を持たず、リーダーライタから照射された電波を利用して電力とするのはパッシブ型)

## ICタグとバーコードの比較

	ICタグ	バーコード	2次元バーコード
データ量	多い	少ない	中
データ書込み	可能	不可	不可
暗号処理	可能	不可	可能
複数同時読取	可能	不可	不可
汚れ	強い	弱い	弱い
透過性	あり	なし	なし

## 様々なICタグの形状

使用用途に合わせて、様々な形状や大きさのものがございます。



## NFCとUHF帯の比較

	NFC(近距離無線通信)	UHF(極超短波)
周波数帯	13.56MHz	920MHz
自動認識のイメージ	1個ずつかざして認識	離れたところから複数と同時に認識
通信距離	~10cm	3~5mの距離で一括読み取りが可能
機材	スマートフォン内蔵のリーダー機能やUSB接続の安価なリーダー	専用リーダーが必須 比較的高価
免許	不要	一部の機器では無線局申請が必要
物理的影響	比較的“水”、“金属”に強い	“水”、“金属”に弱い
メモリー容量	大容量のものが多い	無いか小さいものが多い
主な用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>スマートポスター</li> <li>少量アイテムの管理</li> <li>イベント来場者管理</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>入出庫/棚卸管理</li> <li>資産/在庫管理</li> <li>ロケーション管理</li> </ul>

## 導入例

### アパレル在庫管理



### 商品在庫管理



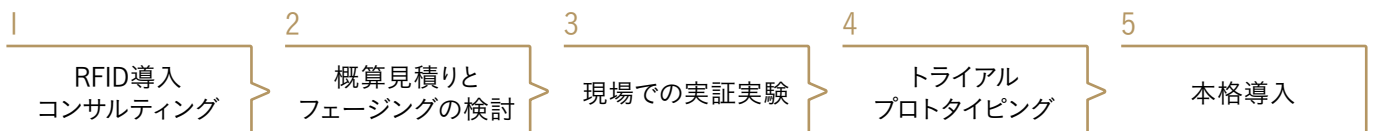
### レジの人員費削減



### 入退室の管理



## ICタグ導入へのプロセス



〔営業所〕 本件のお問い合わせは各営業所へ

札幌営業所 金沢営業所 神戸営業所 高松営業所  
 仙台営業所 名古屋営業所 岡山営業所 福岡営業所  
 東京支店 大阪営業所 広島営業所

〔本社〕 〒590-0005 大阪府堺市堺区南清水町2-2-22  
 TEL. 072-229-9111 (代) FAX. 072-229-0618

〔工場〕

大阪工場  
台湾工場

[www.natec-japan.co.jp/](http://www.natec-japan.co.jp/)



株式会社ナテックのSNS公式アカウントです。  
[www.facebook.com/NATEC.jp/](https://www.facebook.com/NATEC.jp/)  
 最新の情報をお届けいたします。  
 ぜひチェックしてみてください。

